

山东明化新材料有限公司

双氧水废水预处理设施故障应急演练

为减少和预防环境污染事故的发生，维护公司及事业部职工和群众的安全，牢固树立“安全第一、预防为主、综合治理”的安全方针，切实提升各级管理人员和从业人员的安全生产意识和对突发事件的应急响应速度和应急抢险能力，维护人民群众的生命和财产安全，公司（车间）领导统一指挥、结构完整、功能齐全、反应灵敏、运转高效的突发事件应急体系，确保一旦发生环境事件，能以最快的速度、最大的效能，有序的实施救援，最大减少人员伤亡和财产损失，把事故危害降到最低限度，确保迅速有效地处理各类突发事件，提高公司（车间）应对突发环境事件的综合能力，事业部决定组织一次对双氧水废水预处理设施故障应急演练。

一、参演人员

总指挥：刘垚

副指挥：吕传杰

二、各应急救援组：

序号	救援组	成员
1	现场处理组	组长：吕传杰 成员：王园极、王守胜、安宝
2	医疗救护组	组长：王军 成员：谢素美
3	紧急疏散组	组长：赵建业 成员：刘文晖、徐绍成
4	环保控制组	组长：延栋元 成员：张涛
5	后勤保障组	组长：董福明 成员：刘仁峰
6	警戒隔离组	组长：宋兆壮 成员：李倩、张坤

三、演习情景设计

1、时间：2025年12月





- 2、地点：双氧水事业部污水预处理
- 3、气象条件：西南风 3-4 级，天气晴
- 4、指挥部设在南马路

四、事故应急预案演练

双氧水生产装置的废水先汇集到碱性污水池,用提升泵将碱性污水池下部的污水打入碱性隔油池,重力除油后由泵打入气浮隔油机。然后加入絮凝剂和助凝剂,鼓泡使之混和均匀除去大部分悬浮物,用刮油机刮去水面上的浮渣。之后,借位差进入铁屑反应池。14:00 左右操作王守胜在反应池内加入硫酸亚铁、双氧水和水处理剂,水泵故障造成液位过高造成反应池跑水事故。

1、事故报出

(1) 操作工:

跑步通知工长：“反应池跑水，跑水原因不明”。

(2) 工长报告指挥：“我是安宝，反应池跑水，跑水原因不明，我已安排岗位人员紧急倒池，请指示！”

现场指挥：稳定生产必要时可减量生产。通知有关岗位，严禁产生火花，禁止用电话、手机联系；相关人员手机、钥匙留在操作室，进入现场处理人员避免静电产生。对现场车辆实行管制，组织人员撤离到上风处，现场立即停止一切检修作业。

2、应急预案启动

现场指挥紧急通知 6 个应急小组组长，要求 5 分钟内赶往事故现场，按照职责立即展开工作。并由于建海同志立即向有关部门报告事故情况。”（公司安全科和保卫科）

3、事故处理

5 分钟后，6 个应急小组到达事故现场，现场指挥：“停止进水，打开去生化池进口紧急倒水”

2 分钟后，紧急处置组汇报：“隔油池进口阀已关闭。”

现场指挥：“打开去生化池进口阀，迅速降低隔油池液位。”

5 分钟后，紧急处理组汇报副指挥：“隔油池内水已转移，原因



已查明，因进水阀门过大未及时关闭造成冒水，下一步请指示”。副指挥随即向指挥汇报。

现场指挥：“穿好防护服，对现场进行清理，封堵导流沟，将冒水引致事故池。”

副指挥：“是，我立即安排落实。”

紧急处理组成员穿戴好安全防护服，迅速进入事故现场关闭阀门，封堵排水沟，同时引流污水。

10分钟后，环保组向现场指挥报告：“根据检测结果周围排水系统未发现双氧水泄露”

现场指挥：“隔离组解除警戒和交通管制，通知相邻单位可以解除警报，本厂人员回到各自岗位。”

隔离疏散组组长将所有参与警戒，疏散和交通管制的人员召回现场。

隔离疏散组组长向指挥报告：“指挥，事故现场周边隔离警戒已解除，请指示。”

指挥：“将事故池内污水引至污水站重新处理。”

副指挥：“是，我立即安排落实。”
10分钟后，处理完毕。

指挥：“紧急处理组集合队伍。”

副指挥：“是，我立即安排落实。”

2分钟后，紧急处理组集合队伍完毕。
演习结束，此次未造成环保事故。

五、附件：演练器材

- 1、自给式正压空气呼吸器 2套
 - 2、轻型防化服 2套
 - 3、安全帽若干
 - 4、消防炮、消防水袋、消防枪
 - 5、防爆工具
- 其它需要器材：

警戒带、风向标、警戒线、气体成分监测装置、空气取样分析器
材、药品急救箱等。



应急预案演练培训记录表

时 间	2025.12.15
培训地点	会议室
培训主讲人	苗成祥
培训内容	<p>1、污水预处理设施相关知识</p> <p>2、双氧水废水预处理设施故障应急演练方案</p> <p>3、相关急救知识</p>
培训人员 签名	<p>刘志 刘波 谢素美 吕佳杰</p> <p>王峰 王明 徐绍成 梁旭北</p> <p>董明 张坤 刘红军 吕松元 张涛</p> <p>李倩 安宝 王守胜</p>
领导评价	<p>效果较好通过学习了解污水处理相关</p> <p>知识</p> <p style="text-align: right;">苗成祥</p>



山东明化新材料 车间 级预案演练记录



单位	双氧水事业部		工段	双氧水事业部		演练时间	双氧水事业部	
负责人	苗成祥		工段负责人	王守胜		25.12.15	双氧水事业部	
预案名称	双氧水废水处理设施故障应急演练		演练组织者	赵建业		演练地点	双氧水事业部	
			演练考核人	赵建业				
参加演练人员名 录	<p style="text-align: center;"> 苗成祥 刘成峰 谢燕美 王守胜 苗成祥 刘成峰 刘成峰 王守胜 王守胜 王守胜 刘成峰 刘成峰 王守胜 王守胜 王守胜 </p>							
演练方案摘要	<p>双氧水生产装置的废水先汇集到碱性污水池,用提升泵将碱性污水池下部的污水打入碱性隔油池,重力除油后由泵打入气浮隔油机。然后加入絮凝剂和助凝剂,鼓泡使之混和均匀除去大部分悬浮物,用刮油机刮去水面上的浮渣。之后,借位差进入铁屑反应池。14:00 左右操作王守胜在反应池内加入硫酸亚铁、双氧水和水处理剂,水泵故障造成液位过高造成反应池跑水事故。</p>							
演练记录	<p>1、事故报出</p> <p>(1) 操作工:</p> <p style="padding-left: 20px;">安宝跑步通知工长: “反应池跑水, 跑水原因不明”。</p> <p>(2) 工长报告指挥: “我是安宝, 反应池跑水, 跑水原因不明, 我已安排岗位人员紧急倒池, 请指示!”</p> <p style="padding-left: 20px;">现场指挥: 稳定生产必要时可减量生产。通知有关岗位, 严禁产生火花, 禁止用电话、手机联系; 相关人员手机、钥匙留在操作室, 进入现场处理人员避免静电产生。对现场车辆实行管制, 组织人员撤离到上风处, 现场立即停止一切检修作业。</p> <p>2、应急预案启动</p> <p style="padding-left: 20px;">现场指挥紧急通知 6 个应急小组组长, 要求 5 分钟内赶往事故现场, 按照职责立即展开工作。并由于建海同志立即向有关部门报告事故情况。” (公</p>							

司安全科和保卫科)

3、事故处理

5分钟后，6个应急小组到达事故现场，现场指挥：“停止进水，打开去生化池进口紧急倒水”

2分钟后，紧急处置组汇报：“隔油池进口阀已关闭。”

现场指挥：“打开去生化池进口阀，迅速降低隔油池液位。”

5分钟后，紧急处理组汇报副指挥：“隔油池内水已转移，原因已查明，因进水阀门过大未及时关闭造成冒水，下一步请指示”。副指挥随即向指挥汇报。

现场指挥：“穿好防护服，对现场进行清理，封堵导流沟，将冒水引致事故池。”

副指挥：“是，我立即安排落实。”

紧急处理组成员穿戴好安全防护服，迅速进入事故现场关闭阀门，封堵排水沟，同时引流污水。

10分钟后，环保组向现场指挥报告：“根据检测结果周围排水系统未发现双氧水泄露”

现场指挥：“隔离解除警戒和交通管制，通知相邻单位可以解除警报，本厂人员回到各自岗位。”

隔离疏散组组长将所有参与警戒，疏散和交通管制的人员召回现场。

隔离疏散组组长向指挥报告：“指挥，事故现场周边隔离警戒已解除，请指示。”

指挥：“将事故池内污水引至污水站重新处理。”

副指挥：“是，我立即安排落实。”

10分钟后，处理完毕。

指挥：“紧急处理组集合队伍。”

副指挥：“是，我立即安排落实。”

2分钟后，紧急处理组集合队伍完毕。

演习结束，此次未造成环保事故。

记录人



应急救援预案演练评价报告记录

应急预案名称:	双氧水废水处理设施故障应急演练
演练时间:	25.12.15
演练地点:	双氧水污水处理装置
应急指挥人员:	苗成祥
评价人员:	赵建业
演练存在的问题:	1. 处置环节衔接不够紧密 2. 系统处置需进一步强化
对演练效果、及应急预案充分性、适宜性的评价结果:	此次演练基本达到预期目的。同时暴露了方案的可行性但仍存在薄弱环节需要进行改进。
预案存在问题改进完善的建议	强化培训, 强化处置能力及各处置环节的衔接
记录人	赵建业



