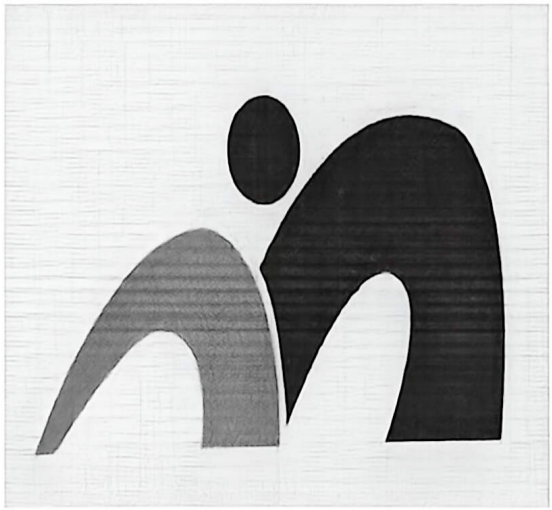
明化新材料有限公司

精馏储罐危险废物精馏残液泄漏应急演练



山东明化新材料有限公司

2026 年 8 月

扫描全能王 创建

明化新材料有限公司
危险废物精馏残液泄漏环保演练方案

为应对公司突发性环境污染事故，及时有效的实施应急救援，最大限度的减少环境污染，同时，强化员工的环保意识，提高广大员工的应急预防能力，公司决定组织一次针对废液泄露着火事故的应急预案演练。

一、参演人员：

1、总指挥：李梦桥

2、现场指挥：张作坤

3、各应急救援组：

现场救援组： 靳兆革、孙凤涛、姜霖、张庆华、董刚

医疗卫生组：张玲、苏玲玲

技术处置组： 顾淑红、赵亮亮、李泽生

环保检测组： 许思敏、陈淼

警戒隔离组： 赵建业、祁泽祥、高旭、杨长民、田雨

后勤保障组： 靳来运、李泽坤

二、演习情景设计

1、时间：26 年 8 月 7 日

2、地点：成品库区

3、气象条件：天气 风向：东南

4、指挥部设在库区东侧马路。

三、应急处置

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。穿戴好防护用品，从上风处进入现场。尽可能切断泄漏源。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。把泄漏物进行稀释。引入事故池内做废水焚烧处置。

四、事故应急预案实战演习

1、演习描述：

岗位操作人员在发现 GDS 废液泵处报警，操作人员立即通知现场 2 名巡检人员查看有无泄漏情况，因现场气味较大，无法靠近查看，由于怕因起大的环境污染事故，1 名巡检人员立即通过防爆对讲机通知当班工长，并用手摇报警器向周

扫描全能王 创建

围岗位人员发出事故报警信号，另一名巡检人员立即汇报当班工长、并向周围人员发出事故报警信号，当班工长立即反馈给演练总指挥，总指挥下令启动应急救援预案。

2、险情报告

（1）岗位人员电话通知工长、废液泵管线出现泄漏，现场气味大，因浓度偏高，怕引起大的环境污染事故，需紧急救援。”

（2）工长、接到报警后立即通知车间，安全科，废液泵管线出现泄漏，因现场气味大，无法靠近，泄漏点具体情况不明，怕引起大的环境污染事故，现场情况紧急，请启动应急救援预案。”

（3）现场指挥和安全科接到通知后，立即通知相关科室和应急救援队伍，并立即向总指挥和各领导汇报情况。安全科立即通知现场指挥和厂值班医院。

（4）总指挥到达现场后立即后命令现场指挥：“立即启动环保应急处置方案，要求各应急救援队伍立即集合待命”。

接警后所有应急人员迅速赶赴现场，应急救援预案启动！

3、应急救援启动。

各应急救援组跑步到达指挥部，依次向总指挥、现场指挥报道。

（1）、现场救援组：抢险处理、救援、组织调动及协调救援力量和抢修保护工作。

（2）、技术处置组：协调和维持生产平衡，提出技术指导和制定现场应急处置.

（3）、医疗卫生组：协助现场受伤或中毒人员随时做好救护准备，做好急救。

（4）、警戒隔离组：负责隔离、抢救和疏散、保护现场，告知安全措施及防护

（5）、后勤保障组：做好应急中的安全后勤保障和应急物资准备工作。

（6）、环境监测组：做好对大气环境、水质监测工作，提供真实有效数据。

4、演练进展情况

（1）现场救援组立即开启消防水进行物料稀释来降低现场的浓度。

（2）警戒隔离人员立即在各个路口做好警戒，禁止一切无关人员进入和使用非防爆移动通讯设施。

（3）技术处置人员带好防毒面罩立即停止废液泵的运行，同时关闭泵的进出口阀门，防止废液泄露量增大。

（4）现场指挥安排现场救援组人员穿戴好防护用品进入泄漏区域查找漏点。

扫描全能王 创建

“报告指挥，经检查确认是废液泵出口管线底部法兰出现漏点。

（5）技术处置人员进入现场关闭罐体上的出口阀门，打开管线上排污阀需排净废液，在处理废液管线的同时，应对现场进行不间断的进行消防稀释，防止浓度过高。

（6）废液排净后，现场指挥安排现场处置人员携带防爆工具和材料进入泄露区域进行安全处理，

（7）10 分钟后抢险人员处理好漏点向指挥部汇报：“报告指挥，漏点已处理完毕，险情以排除”。

（8）现场处置人员将现场泄露的废液及时进行冲洗，以免造成环境污染和异味，经稀释的稀液放入废水系统,进入氧化炉装置燃烧处理。

（9）环境监测组：携带便携式可燃有毒气体报警仪和检测管，对 周围随时测量，及时报告现场指挥，同时与警戒组人员保持联系汇报检测结果，随时调整警戒范围直至解除警戒。

（10）演习结束，现场各应急救援队集合在指挥部处，总指挥作现场点评。

五、总指挥对演练过程进行总结和评价。

六、附件：演练器材

1、空气呼吸器 2 套

2、防化服 2 套

3、滤毒罐及面具 6 个

4、干粉灭火器 5 个

5、安全帽若干

6、消防炮、消防水袋、消防枪

其它需要器材：

警戒带、风向标、警戒线、气体成分监测装置、空气取样分析器材、药品急救箱、等。

扫描全能王 创建

应急预案演练培训记录表

时间	2026年8月20日
培训地点	公司会议室
培训主讲人	李梦桥
培训内容	1、明确各应急小组的职责 2、演练处置步骤及联系程序 3、演练过程中的人员配合 4、演练过程环保事项和自身防护等
培训人员签名	陈[illegible] 曹阳 [illegible] 李[illegible] [illegible] [illegible] 靳来廷 [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] 谢翔 [illegible] 李[illegible] [illegible] [illegible] [illegible] 高旭 [illegible] [illegible]
领导评价	通过本次演练，[illegible]各组人员协，调配合能力，演练效果较好

扫描全能王 创建

山东明化新材料车间级预案演练记录

单位	吡啶事业部	工段	氧化炉岗位	演练时间
负责人	李梦桥	工段负责人	靳兆革	2020.8.20
预案名称	危险废物精馏残液泄漏环保演练方案	演练组织人	张立蕊	演练地点
		演练考核人	李梦桥	吡啶装置区
参加演练人员签名				
演练方案摘要	1、岗位操作人员在发现GDS废液泵处发生报警后，立即通知现场两名2名巡检人员查看有无泄露情况；2、为避免事故的扩大化，巡检人员立即向当班工长及相关领导汇报泄露情况同时发出事故报警信号；3、车间相关领导及公司领导到达现场后，总指挥立即启动公司环保应急处置预案；4、预案启动后，各参演人员按演练方案有条不紊的进行应急处置；5、演练结束后由总指挥进行现场点评。			
演练记录	1、岗位操作人员发现GDS废液泵处出现报警现象，通知现场2名巡检人员查看有无泄露情况。2、为避免事故的扩大化，巡检人员立即向当班工长及相关领导汇报泄露情况同时发出事故报警信号。3、车间相关领导及公司领导到达现场后，根据现场情况，下达立即启动公司环保应急处置预案的指令，各应急小组集合。4、现场指挥立即安排警戒隔离组在各个路口进行安全警戒，防止一切无关人员随意进入。5、救援组组长立即安排人员开启消防水进行物料稀释，降低现场废液浓度。安排技术处置人员戴好防毒面具进入现场停止废液泵的运行，同时关闭进出口阀门，防止泄露量增大。6、现场指挥安排现场处理人员佩戴好空气呼吸器进入泄漏区域排查漏点，发现是废液管线出口阀根部垫子损坏造成的泄漏。7、技术处置人员进入现场关闭罐子上的出口阀门，打开管线上排污阀排净废液，在处理废液管线的同时对现场不断进行消防稀释。8、废液排净后，现场指挥安排现场处置人员携带防爆工具和材料进入泄漏区域进行安全处理，10分钟后，漏点安全处理完毕。现场处置组将稀释好的泄漏物及时稀释处理，并将废水作为燃料去氧化炉进行焚烧处理。9、环境监测组戴好防护面具对周围环境进行测量，及时报告现场指挥，根据检测结果及时和现场警戒人员联络，随时调整警戒范围，并根据监测情况，解除警戒。10、最后由总指挥作现场点评和总结。			
记录人				

扫描全能王 创建

应急救预案演练评价报告记录

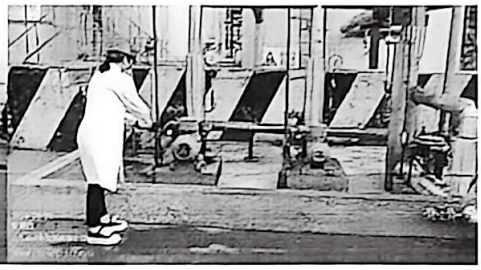
应急预案名称：	危险废物精馏残液泄漏环保演练方案
演练时间：	2026.8.20
演练地点：	吡啶装置区
应急指挥人员：	李梦桥
评价人员：	许思纹
演练存在的问题：	演练过程中环境检测人员应及时与外部警戒人员保持联络，以便警戒人员调整警戒范围.
对演练效果、及应急预案充分性、适宜性的评价结果：	1.本次演练中各参演人员按方案有条不紊的进行相关流程，处置效果达到预期；2.本次演练过程中指挥得当，跑动积极，有效避免了事故的扩大；3.演练过程中环境检测人员应及时与外部警戒人员联系沟通，随时跟据情况调整警戒范围；4.演练过程中前期准备致为充分，演练过程无明显差错，事业部根据结果做好总结完善.
预案存在问题改进完善的建议	预案整体流程顺畅，后期事业部根据演练中出现的问题作好回顾反思，加强后期培训，不断提升演练效果.
记录人	张[illegible]

扫描全能王 创建

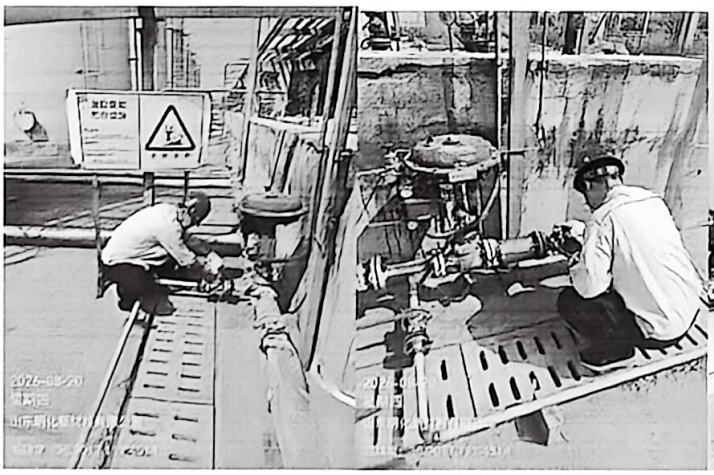


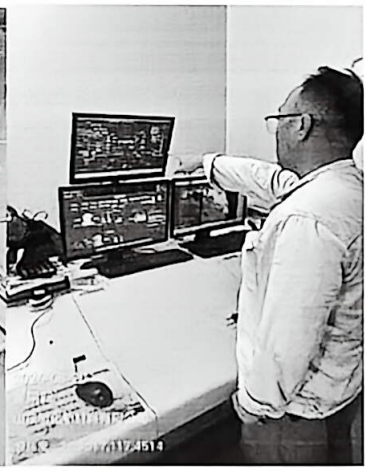












扫描全能王 创建